

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8428—1996

校正钢焊缝超声检测仪器用 标准试块

1996-09-03 发布

1997-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

前 言

本标准是根据 ISO 2400：1972《钢焊缝超声检测用仪器校正的对比标准试块》制订的，在技术内容上与国际标准等同。

本标准在编辑上有如下两点稍微的变动：鉴于 GB 6349—86《金属平均晶粒测定法》是与 ISO 2400：1972 中的 Mequaid 晶粒度评定是一致的，故在本标准引用时将其改成 GB 6394—86；其次，表面粗糙度表示方法按我国标准统一。

本标准从 1997 年 7 月 1 日起实施。

本标准由全国无损检测标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：上海市机械工程学会无损检测专业委员会、上海重型机器厂。

本标准主要参加起草单位：汕头超声仪器研究所。

本标准起草人：王怡之、王开松、谭大基。

校正钢焊缝超声检测仪器用
标准试块

idt ISO 2400 : 1972

1 范围

本标准规定了钢焊缝超声检测用仪器校正的对比试块的特性。

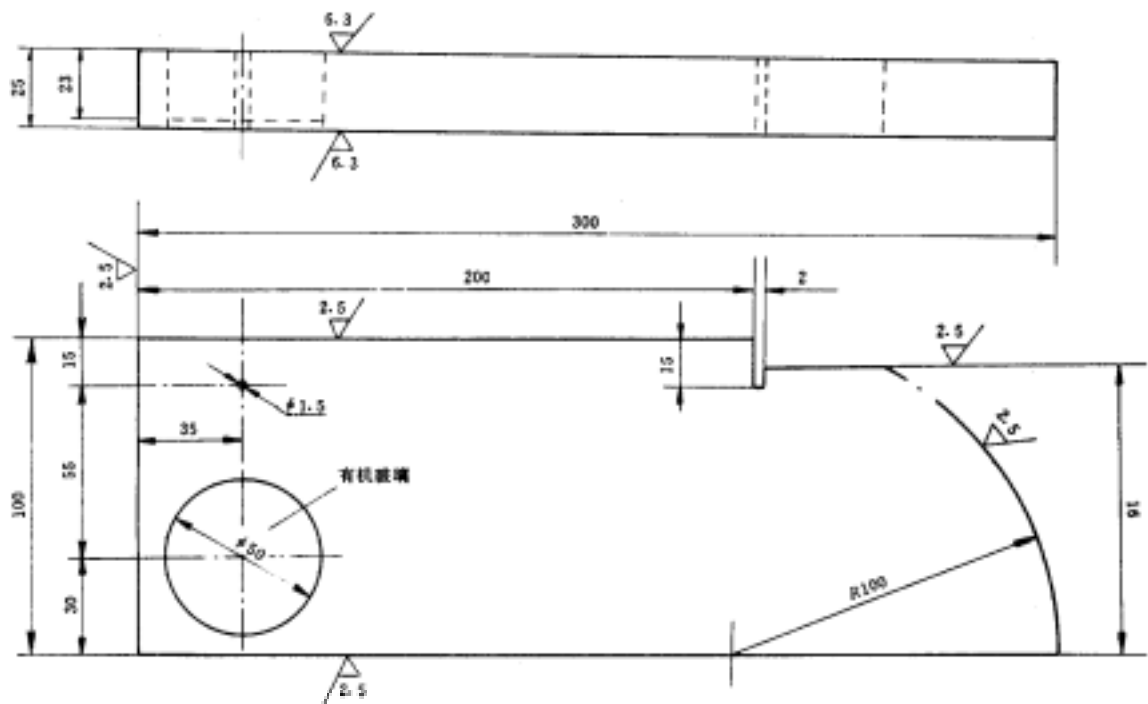
2 特性

2.1 材料

用于制造本试块的钢应具有下列特性：用平炉或电炉冶炼的低碳镇静钢；正火状态；晶粒度符合 GB 6394—86《金属平均晶粒测定法》规定的 5 级或更细。

2.2 尺寸

本试块的尺寸示于图 1，尺寸容许偏差均为 $\pm 0.1\text{mm}$ 。



全部尺寸容许偏差均为 $\pm 0.1\text{mm}$

图 1 标准试块

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
校正钢焊缝超声检测仪器用
标 准 试 块
JB/T 8428—1996

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4000
1997年3月第一版 1997年3月第一次印刷
印数 1—500 定价 500 元
编号 97—046

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>